



Mit dem lasergestützten Lochen beschreitet die Lochanstalt neue Wege: Bleche aus hochfesten Edelstählen mit außergewöhnlich kleinen Löchern können wirtschaftlich in Serie hergestellt werden.

Die neue Laseranlage beim Schneiden eines Bleches für ein EMV-sicheres Gehäuse.

(Fotos: Aherhammer)

Lochen, Schneiden, Richten und Anarbeiten aus einer Hand

Vom Lochblech zum einbaufertigen Bauteil

Kreuztal. Die bisher vorwiegend als Hersteller von Lochblechen bekannte Lochanstalt Aherhammer liefert mehr und mehr einbaufertige Komponenten aus Blech, die auf der kürzlich in Betrieb genommenen Präzisions-Laserschneidanlage gefertigt wurden.

■ Lösungen für individuelle, kundenspezifische Anforderungen von Losgröße »Eins« bis zur Großserie in hoher Präzision sind die Stärke von Aherhammer: Toleranzen von 1/10 mm realisiert das Unternehmen prozesssicher und reproduzierbar.

Käufer von Lochblechen wollen jedoch vermehrt von den Herstellern einbaufertige Teile erhalten. Diesen Trend setzt die Lochanstalt mit einer neuen Laseranlage um und führt jetzt vom Stanzen der Löcher über den Konturenschnitt, die Oberflächenbehandlung und die Weiterverarbeitung bis zur Lieferung der einbaufertigen Teile alle Arbeitsschritte im Ferndorfer Werk aus. Diese Kombination von Stanzen der Löcher und Lasern der Konturen im gleichen Werk bietet den Kunden der Lochanstalt deutliche Vorteile: Sie erhalten einbaufertige Bleche

mit hoher Ebenheit und darüber hinaus Bauteile, die sie nicht weiter bearbeiten müssen.

Die Lochanstalt zählt zu den wenigen Herstellern von Lochblechen, die über eine eigene Werkzeugmacherei verfügt. 14 Mitarbeiter in dieser Abteilung schaffen die Voraussetzungen für schnelle Reaktionszeiten und extrem kurze Lieferfristen.

Die kürzlich in Betrieb genommene Laserschneidmaschine TruLaser 5040 schneidet Baustahl bis 20 mm und Edelstahl bis 15 mm Dicke. Mit einem Arbeitsbereich von 2.000 mm x 4.000 mm ist sie nicht nur eine der größten, sondern mit der optischen Lochfeldererkennung »Detectline« auch eine der präzisesten Anlagen für das Schneiden von Blechen. Dieses System gewährleistet, dass das Lochfeld und die Außenkontur von Blechen präzise zueinander passen.

Da die Lochanstalt die Bleche auch richtet, führt sie jetzt alle Arbeitsschritte vom Coil bis zur Weiterverarbeitung im eigenen Werk aus. Hierzu zählen zum Beispiel das Kanten und die Oberflächenbehandlung bis hin zur Lieferung der einbaufertigen Komponenten.

Dass die hergestellten Lochbleche einen hohen Qualitätsstandard erfüllen, hat sich nicht nur bei den Kunden herumgesprochen. Seit einigen Jahren darf das Unternehmen auch das RAL-Gütezeichen Lochbleche führen, da die strengen Kriterien, die in den Güte- und Prüfbestimmungen der Gütegemeinschaft Lochbleche e.V. aufgeführt sind, erfüllt. Somit wird den Anwendern eine hohe und gleichbleibende Qualität zugesichert.

KONTAKT

Lochanstalt Aherhammer
Stahlschmidt & Flender GmbH
Aherhammer 3-9
57223 Kreuztal
Tel. +49 2732 5853-0
www.aherhammer.de