

Tabelle 2: Quadratlochungen, Maße

Maße in Millimeter

	1		2	3	4	Teilung			8	9	10	11
	Lochweite		Grenzabmaße	$p^a$	Grenzabmaße			Plattendicke <sup>b</sup> max.	relative freie Lochfläche <sup>c</sup> A <sub>0</sub> % bei Lochstellung			
	Haupt- reihe R 10	Neben- reihe R 20			bei einer Teilung		bei einer Messfeld- länge		Qv	Qd	Qg	
	nach DIN 323 Teil 1				von							
w	w											
1	2,00		±0,1	3,50	±0,3	16 · t	±2,5	1,000	33			
2	2,00			4,00				1,25	25			
3	2,50			4,00				1,25	39			
4	2,50			5,00				1,60	25			
5	3,15			5,00				1,60	40	40	40	
6	3,15			6,00				2,00	28	28	28	
7	4,00			6,00				1,60	44	44	44	
8	4,00			7,00				2,50	33	33	33	
9	4,00			8,00				3,15	25	25	25	
10	5,00		+0,1 -0,2	7,00	±0,5	10 · t	±2,5	1,60	51	51	51	
11	5,00			8,00				2,50	39	39	39	
12	5,00			10,00				4,00	25	25	25	
13	6,30			9,00				2,00	49	49	49	
14	6,30			10,00				3,15	40	40	40	
15	6,30			12,00				4,00	28	28	28	
16	8,00			10,00				1,25	64	64	64	
17	8,00			11,00				3,00	53	53	53	
18	8,00			12,00				3,15	44	44	44	
19	8,00			14,00				5,00	33	33	33	
20	10,00			12,00				1,25	69	69	69	
21	10,00			14,00				3,15	51	51	51	
22	10,00			15,00				4,00	44	44	44	
23	10,00			18,00				6,30	31	31	31	
24	12,50			+0,2 -0,3				16,00	±0,8	6 · t	±2,5	2,50
25	12,50		18,00		4,00	48	48	48				
26	12,50		20,00		6,30	39	39	39				
27		14,00	18,00		3,15	60	60	60				
28		14,00	20,00		5,00	49	49	49				
29		14,00	22,00		6,30	40	40	40				
30		14,00	25,00		8,00	31	31	31				
31	16,00		20,00		3,15	64	64	64				
32	16,00		22,00		5,00	53	53	53				
33	16,00		25,00		8,00	41	41	41				
34		18	22,00		3,15	67	67	67				
35		18	25,00		6,30	52	52	52				
36		18	28,00		8,00	41	41	41				
37	20,00		25,00		4,00	64	64	64				
38	20,00		28,00		6,30	51	51	51				
39	20,00		32,00		8,00	39	39	39				

	1		2		3		4		8		9		10		11	
	Lochweite		Grenzabmaße	$p^a$	Teilung			Plattendicke <sup>b</sup> $s$	relative freie Lochfläche <sup>c</sup> $A_0$ %							
	Haupt- reihe R 10	Neben- reihe R 20			bei einer Teilung	Grenzabmaße			max.	bei Lochstellung						
	nach DIN 323 Teil 1					bei einer Messfeld- länge				Qv	Qd	Qg				
$w$	$w$			von												
40				28,00					4,00	64	64	64				
41				32,00					8,00	49	49	49				
42				36,00					10,00	39	39	39				
43	25,00			32,00					5,00	61	61	61				
44	25,00			36,00					8,00	48	48	48				
45	25,00			40,00					10,00	39	39	39				
46		28		36,00					6,30	60	60	60				
47		28	+0,2	40,00	±0,8	6 · t	±2,5		10,00	49	49	49				
48		28	-0,3	45,00					12,50	39	39	39				
49	31,5			40,00					6,30	62	62	62				
50	31,5			45,00					10,00	49	49	49				
51	31,5			50,00					12,50	40	40	40				
52		35,5		45,00					8,00	62	62	62				
53		35,5		50,00					12,50	50	50	50				
54		35,5		56,00					16,00	40	40	40				
55	40			50,00					8,00	64	64	64				
56	40			60,00					12,50	44	44	44				
57	40			70,00					16,00	33	33	33				
58		45		56,00					8,00	65	65	65				
59		45		63,00					12,50	51	51	51				
60		45	+0,3	70,00	±1,25	4 · t	±3,15		16,00	41	41	41				
61	50		-0,5	70,00					10,00	51	51	51				
62	50			80,00					16,00	39	39	39				
63	50			90,00					16,00	31	31	31				
64		56		70,00					10,00	64	64	64				
65		56		80,00					16,00	49	49	49				
66		56		90,00					16,00	39	39	39				
67	63			80,00					12,50	62	62	62				
68	63			90,00					16,00	49	49	49				
69	63			100,00					16,00	40	40	40				
70		71		90,00					16,00	62	62	62				
71		71		100,00					16,00	50	50	50				
72	80			100,00					12,50	64	64	64				
73		90		110,00					12,50	67	67	67				
74		90		125,00					1,25	52	52	52				
75	100		+0,5	125,00	±2	3 · t	±4		10,00	64	64	64				
76		112	-0,75	140,00					10,00	64	64	64				
77		112		160,00					10,00	49	49	49				
78	125			160,00					10,00	61	61	61				

<sup>a</sup> Für Sonderzwecke sind bei Teilungen Zwischenmaße zulässig.

<sup>b</sup> Bei Platten aus Stahlblech mit gestanzten Löchern nur für Bleche bis zu einer Zugfestigkeit von etwa 500 N/mm<sup>2</sup>

<sup>c</sup> Auf 1% gerundet aus  $A_0 = \frac{100 \cdot w^2}{p^2}$